



**TRANSFORMATEUR  
DE SOLUTIONS  
ADHÉSIVES**

[WWW.TECMATEL.FR](http://WWW.TECMATEL.FR)

# QUI SOMMES-NOUS ?

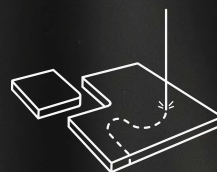


## + DE 30 ANS D'EXPERTISE

TECMATEL est spécialisée dans la transformation sur-mesure de matières adhésives techniques et autres supports souples.

Basée à Élançourt (78), nous disposons également de 3 autres sites de production sur Bordeaux (33), Chartres (28) et aux USA (NYC) ainsi qu'une agence commerciale à Toulouse (31).

Entant que « 3M Preferred Converter » et Partenaire Officiel 3M, nous avons les connaissances et l'expertise nécessaires pour proposer la solution optimale en termes de préconisation et de performance.



## PARC MACHINES

TECMATEL possède un parc machines doté des technologies les plus avancées. Nous apportons un savoir-faire unique et une expertise de pointe à nos clients.

Nous proposons de nombreux types de découpes : découpe rotative, découpe à plat, découpe laser, découpe au plotter, découpe jet d'eau, tranchage, refente de rouleaux, complexage et tronçonnage.

Notre filiale AREMIAC basée à Chartres et spécialisée dans l'impression de supports adhésifs techniques, nous a permis de développer une activité complémentaire pour nos clients.

# MARCHÉS

## LES SECTEURS D'ACTIVITÉ



INDUSTRIE



ÉLECTRONIQUE



MÉDICAL



PLV



AÉRONAUTIQUE



DÉFENSE

## NOS PRINCIPALES RÉALISATIONS

- fabrication de pansements ;
- consommables pour dispositifs médicaux ;
- assemblage de composants électroniques ;
- écrans LCD, bords d'attaque d'ailes d'avion, décors... ;
- joints ou pièces d'étanchéité ;
- membranes hydrophobes et oléophobes ;
- pièces adhésives pour l'isolation thermique, diélectrique ;
- isolation contre les perturbations électromagnétiques ;
- supports antivibratoires ;
- mousses techniques (M1, UL 94) ;
- mousses de calage ;
- impression d'étiquettes homologuées UL... ;
- pièces pour traitement de surface et les opérations de peinture.

# NOS ENGAGEMENTS

## NOS CERTIFICATIONS

Grâce à notre maîtrise de la découpe sur-mesure et de la réalisation de prototypes, nous offrons à nos clients des solutions adaptées à leurs besoins tout en garantissant une qualité maximale.

La norme ISO 9001 atteste des exigences organisationnelles requises pour l'existence d'un système de gestion de la qualité. Cette certification témoigne de notre surveillance continue et de la gestion de la qualité de l'ensemble de nos processus.

La certification EN 9120 est spécifique au secteur de l'aéronautique. Elle permet de piloter un système de management de qualité et d'être référencé dans la base de données internationales IAQG OASIS, attestant de la fiabilité et de la qualité de nos prestations.

L'ISO 13485 concerne le système de management de la qualité applicable aux dispositifs médicaux. Cette norme permet de démontrer l'aptitude de TECMATEL à fournir des dispositifs médicaux conformes aux exigences de ses clients et de la réglementation en vigueur.

## NOS PARTENAIRES

Nous sommes fiers d'entretenir des relations uniques avec les principaux fabricants mondiaux de matériaux adhésifs : 3M, Tesa, Henkel, Nitto, Rogers, Scapa.



## SAVOIR-FAIRE

### DÉCOUPE ROTATIVE



Elle est parfaitement adaptée à la transformation de matériaux souples à semi-rigides et la production en grandes et très grandes séries.

Les outillages usinés en pleine masse permettent une découpe mi-chair ou à fond de pièces complexes.

Tout en assurant une grande réactivité, cette technique de découpe, propose une grande diversité de présentation de la pièce finie : rouleaux de pièces échenillées ou bord à bord, pièces unitaires, avec ou sans languette de préhension, avec ou sans repères de positionnement.

### DÉCOUPE À PLAT



Technique de découpe de matériaux adhésifs souples à semi-rigides réalisée à l'aide d'un outillage à lames cintrées ayant des formes plus ou moins complexes.

Cette découpe économique et précise est principalement utilisée pour la production en petites et moyennes séries. Elle présente également une diversité de présentation de la pièce finie : en rouleaux échenillés, en pièces unitaires, outils à suivre, avec ou sans languette de préhension.

## DÉCOUPE LASER

Technique de découpe de pointe qui offre la possibilité d'effectuer des coupes de haute précision. Elle est idéale pour la production en moyennes séries et parfaitement adaptée pour le prototypage.

Ses avantages sont nombreux : finesse, rapidité, répétabilité sur la précision de découpe, sans contact direct avec la matière, sans outillage de découpe, sans usure et salissure d'outil.



## DÉCOUPE JET D'EAU

Ce type de découpe est souvent utilisé pour la production en petites et moyennes séries. Elle assure avec une grande finesse de découpe et des tolérances de découpe très faibles, la réalisation de pièces complexes en petits, moyens et grands formats.

Sa puissance de découpe lui permet de transformer des matériaux de fortes épaisseurs, pouvant atteindre jusqu'à 100mm. Cette technique de découpe à l'avantage de ne pas générer de contraintes thermiques et mécaniques.



## DÉCOUPE AU PLOTTER

Cette technique de découpe numérique et automatisée permet de réaliser des pièces complexes et sur-mesure pour la production en petites séries.

Elle garantit une qualité de découpe et de précision optimale avec une présentation de la pièce finie en planches prédécoupées et échenillées ou en pièces unitaires.



## COMPLEXAGE | LAMINATION

Le complexage également connu sous le nom d'adhésivage est un procédé qui permet d'assembler au moins deux supports entre eux. Cette combinaison de matières permet ainsi d'obtenir un produit avec des propriétés uniques. Notre parc machine permet de réaliser ce type de production sous forme de rouleaux ou de planches allant jusqu'à 1600mm de large par la longueur souhaitée.

## TRONÇONNAGE

Cette technique est utilisée pour la découpe de rouleaux en différentes largeurs et sur-mesure pour répondre aux spécifications et applications de nos clients.

Nos machines de tronçonnage automatiques et semi-automatiques nous permettent de nous adapter aux dimensions souhaitées tout en garantissant une excellente qualité de découpe.

## REFENTE DE ROULEAUX

Méthode de découpe par déroulement d'une bobine mère en plusieurs largeurs permettant d'obtenir des tolérances très précises dans la largeur des rouleaux.

## REFENTE DANS L'ÉPAISSEUR

Le tranchage est une méthode de découpe à l'aide d'une lame horizontale permettant d'obtenir l'épaisseur souhaitée.





## PARIS

Parc de l'Envol  
12, rue du Maréchal de Lattre de Tassigny  
78990 - ÉLANCOURT  
+33(0)1 30 68 28 28



## BORDEAUX

Site de Mérignac  
356, avenue de l'Argonne  
33700 - MÉRIGNAC  
+33(0)6 72 72 62 72



## TOULOUSE

28, route de Cintegabelle  
31190 - AUTERIVE  
+33(0)7 89 67 02 10



## NEW-YORK

1251 avenue of Americas  
3rd floor - NEW-YORK  
NY10020  
+1 212 583 4934

RETROUVEZ PLUS D'INFORMATIONS SUR  
[WWW.TECMATEL.FR](http://WWW.TECMATEL.FR) | [INFO@TECMATEL.FR](mailto:INFO@TECMATEL.FR)

